

Largo al comfort, prima di tutto

Make way for comfort, above all else

la ricerca in direzione del comfort è prioritaria, soprattutto nel leisurewear e nell'activewear - per trattamenti e materiali, gli esami non finiscono mai
research targeted at comfort is a priority, above all in leisurewear and activewear - for treatments and materials, exams never end

di/by Carla Mercurio

Vita all'aria aperta, occasioni sportive, situazioni informali: in tutti questi frangenti il comfort è un requisito imprescindibile. Ben lo sanno i produttori di abbigliamento, alla ricerca costante di novità tecnologiche per regalare alle proprie proposte una marcia in più. Emblematica la recente liaison di **Cotton Usa** - marchio che identifica capi in cotone, di cui almeno il 50% proveniente dall'America - con **Italdenim** per la produzione di **Lifedenim**, processo innovativo in corso di brevetto per la produzione di una nuova generazione di tessuto indigo, innovativo a livello di mano e colore. A proposito di jeans, **Lenzing** mette ben in evidenza il ruolo di protagonista della fibra **Tencel** al recente **Denim by Première Vision**, sottolineando che il 20% degli espositori impiega questo materiale nelle proprie produzioni. Un'ottima scelta anche dal punto di vista dell'impatto ambientale, visto che **Tencel** deriva dalla cellulosa. Dal leisure all'active, si passa alle lusinghe di **Dryarn**, che la ricerca di **Salewa** plasma dando vita a maglie performanti ideali per l'outdoor invernale, battezzate **Vibura**, **Clina**, **Vibur** e **Mitis**, in vendita nell'inverno 2012/2013. Due proposte per lei e due per lui, improntate alla leggerezza e alla perfetta aderenza alla pelle, in grado di garantire isolamento termico, lunga durata e rapidità di asciugatura. All'insegna della performance anche i tessuti intelligenti della gamma **Sensitive Fabrics Bodyware** di **Eurojersey** (in pista a **Interfilière**), che offrono igiene e controllo della

traspirazione grazie ai trattamenti **Pure** e **Adaptive** di **HeiQ**, rispettivamente a base di argento (inibisce lo sviluppo di odori causati dai batteri) e con l'applicazione di un polimero innovativo, che assicura un valido aiuto nella gestione termica corporea. Sul fronte jersey, c'è chi investe con decisione sul discorso dell'ecosostenibilità, come **Jersey Lomellina**, che propone la serie **JL Renew**, realizzata con filato in poliammide riciclato al 100% e declinata in versioni e pesi diversi. A proposito di outdoor, è difficile prescindere dalle garanzie di **Teflon**, con le sue molteplici opzioni, fra cui il "Tri-Effects Teflon fabric protector", sistema innovativo che combina l'effetto anti-macchia all'esterno con interni dal potere assorbente, anti umidità e sudore. Sempre in materia di protezione, **Schoeller** suggerisce per il prossimo inverno i nuovi tessuti superleggeri con membrana a due strati e mezzo, che assicura il massimo riparo dal vento e dalle condizioni atmosferiche estreme e non necessita di alcuna fodera. ■



Eurojersey lancia a Interfilière Sensitive Fabrics Bodyware, inedita piattaforma di materiali intelligenti, che assicurano igiene e controllo della traspirazione

At Interfilière, Eurojersey launches Sensitive Fabrics Bodyware, an original platform of smart materials able to ensure hygiene and moisture management

*Life in the open air, sporting opportunities, informal situations: in all these cases, comfort is a must. Clothing manufacturers are well aware of this. They are constantly intent on researching technological breakthroughs to give their products that extra plus feature. Emblematic is the recent liaison of **Cotton Usa** - a brand identifying cotton garments containing at least 50% American cotton - with **Italdenim** for the production of **Lifedenim**, an innovative process currently being patented for the production of a new generation of indigo fabric, innovative in terms of both feel and colour. With regard to jeans, **Lenzing** highlighted the protagonist role of **Tencel** fibre at the recent **Denim by Première Vision**, underscoring that 20% of the exhibitors uses this material in their products. An excellent choice in terms of environmental impact as well, considering **Tencel** is made from cellulose. From leisurewear to activewear, here comes **Dryarn**, developed by **Salewa** to produce high-*

*performing sweaters ideal for winter outdoors, called **Vibura**, **Clina**, **Vibur** and **Mitis**, on sale in winter 2012-2013. Two proposals for her and two for him, distinguished by light weight and perfect adherence to the skin, able to provide heat insulation, long life and quick drying. Also performance oriented are the smart fabrics of the **Sensitive Fabrics Bodyware** range by **Eurojersey** (on track at **Interfilière**), which ensure hygiene and moisture management thanks to the **Pure** and **Adaptive** treatments of **HeiQ**. The former is silver based (it prevents the development of smells caused by bacteria) while the latter involves the application of an innovative polymer, which represents a valid aid as regards body heat management. On the jersey front, many are investing with conviction in environment-friendly fabrics, like **Jersey Lomellina**, which presents the **JL Renew** series, made from 100% recycled polyamide yarn and available in different versions and weights. When it comes to outdoor wear, it is hard not to take into consideration the guarantees offered by **Teflon**, with its numerous options, including the "Tri-Effects Teflon fabric protector", an innovative system which combines an external stain-proof effect with absorbing and anti-humidity and perspiration interiors. Always on the subject of protection, for next winter **Schoeller** suggests new extra-lightweight fabrics with two and a half layer membrane for utmost protection from the wind and extreme weather conditions and which require no lining. ■*